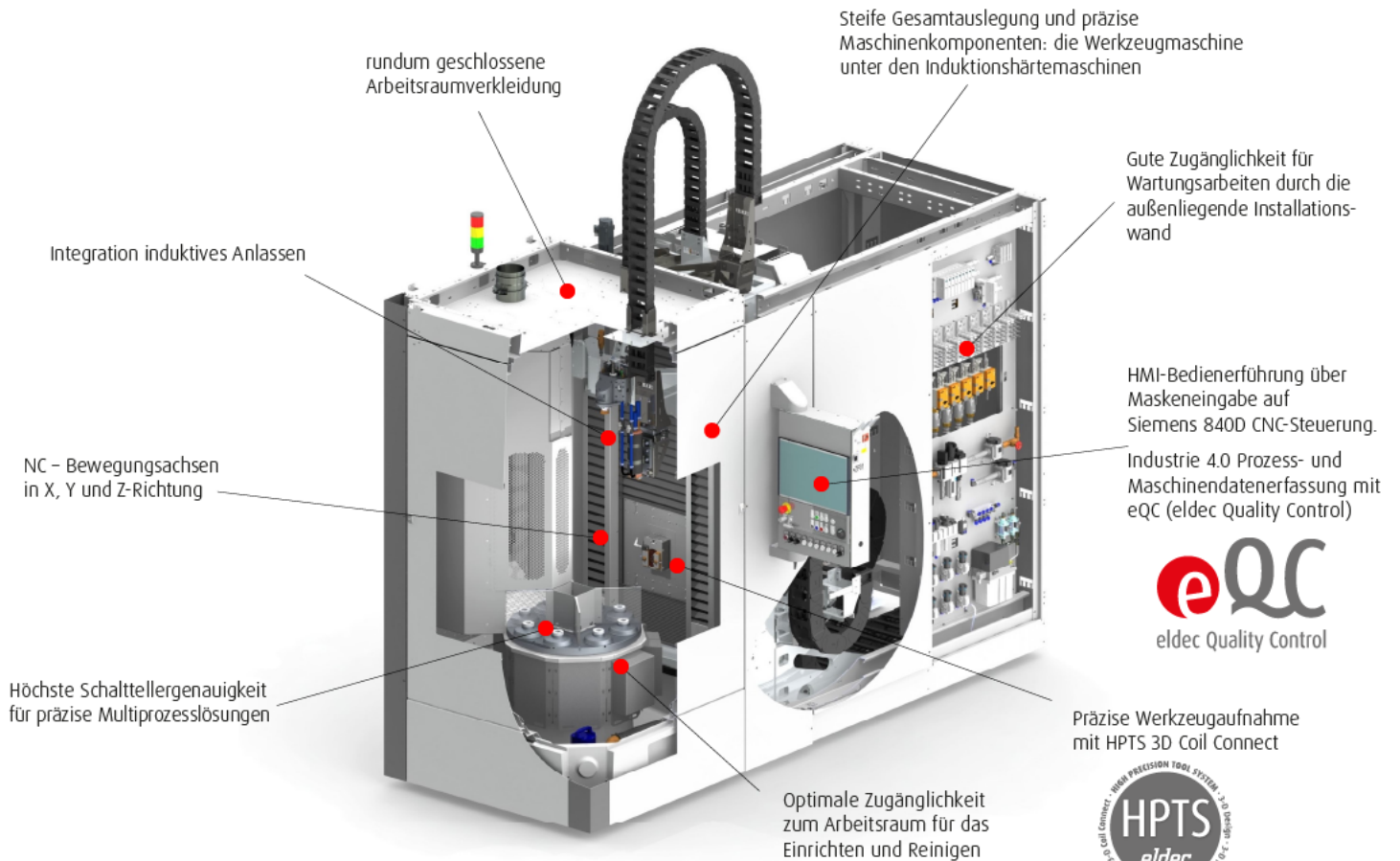


MIND-L 1000

Induktionshärtemaschine für große Stückzahlen bei maximaler und gleichbleibender Präzision



Die Referenz für das induktive Härten: Modularer Baukasten mit höchster Verfügbarkeit durch Funktionsoptimierungen in jedem Detail. Steife Gesamtauslegung, präzise Positionierung und exakte Generatorensteuerung sorgen für reproduzierbare und dauerhaft stabile Härteergebnisse. Umfangreiche Industrie 4.0 Prozess- und Maschinendatenerfassung mit eQC (eldec Quality Control). Mit HPTS (High Precision Tool System) werden die Rüstzeiten erheblich verkürzt. Maximale Zugänglichkeit für den Einrichtbetrieb und Wartungsarbeiten.

Multiprozess Schalttellerkonzept: Volle Prozessintegration in einer Maschine, wie z.B. zeitgleich induktives Härten, Anlassen, Abkühlen, Ablassen, Messen, Bilderfassung, etc. für Werkstücke bis Durchmesser 200 mm und eine Länge bis 800 mm. Lieferbar mit Energiequellen von 10 - 1000 kW in den Frequenzbereichen LFG, MFG, HFG, DFG (Dual Frequency, MF/HF) und SDF® (Simultaneous Dual Frequency).

Werkstücklänge max.	800 mm
Werkstück-Ø max.	160 / 200 mm
Werkstückgewicht max.	10 kg je Spindel
Verfahrweg X	20 mm
Verfahrweg Y	250 mm
Verfahrweg Z	1000 mm

Generatoren	bis 500 kW (MF)
	bis 500 kW (HF)
	bis 200 kW (LF)
	bis 1000 kW (SDF)
	bis 500/500 kW (DFG)

Die MIND-L 1000 Baureihe basiert auf einem modularen Baukasten, der die Ausführung als S, L, T und I-Ausführung und damit die Anpassung an unterschiedlichste Aufgabenstellungen ermöglicht.



MIND-L 1000 S:
Induktionshärtemaschine für große Stückzahlen bei maximaler und gleichbleibender Präzision



MIND-L 1000 L:
Induktionshärtemaschine für große Stückzahlen und umfangreiche Multiprozesse, bei maximaler und gleichbleibender Präzision



MIND-L 1000 T:
Induktionshärtemaschine für große Stückzahlen und maximale Multiprozesse, bei maximaler und gleichbleibender Präzision



MIND-L 1000 I:
Induktionshärtemaschine für große Stückzahlen und Prozess-Parallelisierung, bei maximaler und gleichbleibender Präzision

