

MIND-M 800

Unsere neue, preisgünstige Induktionshärtemaschine für mittlere bis große Stückzahlen in gewohnter eldec-Qualität



rundum geschlossene Arbeitsraumverkleidung

Integration induktives Anlassen

NC – Bewegungsachsen in Y und Z-Richtung

Präzise Werkzeugaufnahme mit HPTS 3D Coil Connect

Einspindler, Doppelspindler oder als Schalttellerausführung

Steife Gesamtauslegung und präzise Maschinenkomponenten.

All In One: Integrierter Maschinenschaltschrank und Generatoren (HF und MF)

Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten durch die außenliegende Installationswand

All In One: Integrierte Rückkühlanlage

IMI Bedienung über Maskeneingabe auf Siemens 840D CNC-Steuerung.

Industrie 4.0 Prozess- und Maschinendatenerfassung mit eQC (eldec Quality Control)

Minimale Stellfläche (1850 mm x 3450 mm)



Die neue MIND-M 800 vereint den kleinen Platzbedarf der MIND-S Baureihe mit der Funktionsvielfalt der MIND-L Baureihe. Eine kompakte Kompletthärtemaschine für das Induktionshärten von Futter- und Wellenteilen bis 600 mm Länge. Auch bei der MIND-M 800 sind Kühlsystem, Energiequellen (Hochfrequenzgeneratoren bis 150 kW HF bzw. Mittelfrequenzgeneratoren bis 250 kW MF sowie Dual Frequenz Generatoren mit bis zu 125/75 bzw. 75/100 kW (MF/HF)), Maschinenschrank und Prozesszelle platzsparend auf einem gemeinsamen Maschinenstander integriert. Zusammen sorgen sie für maximale Produktivität und das bei vergleichbar geringen Investitionskosten.

Modularer Baukasten mit höchster Verfügbarkeit durch Funktionsoptimierungen in jedem Detail. Steife Gesamtauslegung, präzise Positionierung und exakte Generatorensteuerung sorgen für reproduzierbare und dauerhaft gleichbleibende Härteergebnisse. Industrie 4.0 Prozess- und Maschinendatenerfassung erfolgt anhand von eQC (eldec quality control). Mit unserem High Precision Tool System - kurz HPTS - werden die Rüstzeiten erheblich verkürzt.

Die MIND-M 800 wird als Einspindler, Doppelspindler oder mit Schaltteller zur hauptzeitparallelen Be- und Entladung geliefert. Die Bestückung der Anlage kann durch das Belademodul wahlweise manuell oder auch automatisiert erfolgen.

Technische Daten

Werkstücklänge max.	600 mm	Generatoren	bis 250 kW (MF)
Werkstück-Ø max.	300 mm		bis 150 kW (HF)
Werkstückgewicht max.	35 kg		bis 125/75 oder 75/100 kW (DFG)
Verfahrweg Y	60 mm		
Verfahrweg Z	800 mm	geringe Stellfläche:	1850 x 3450 mm