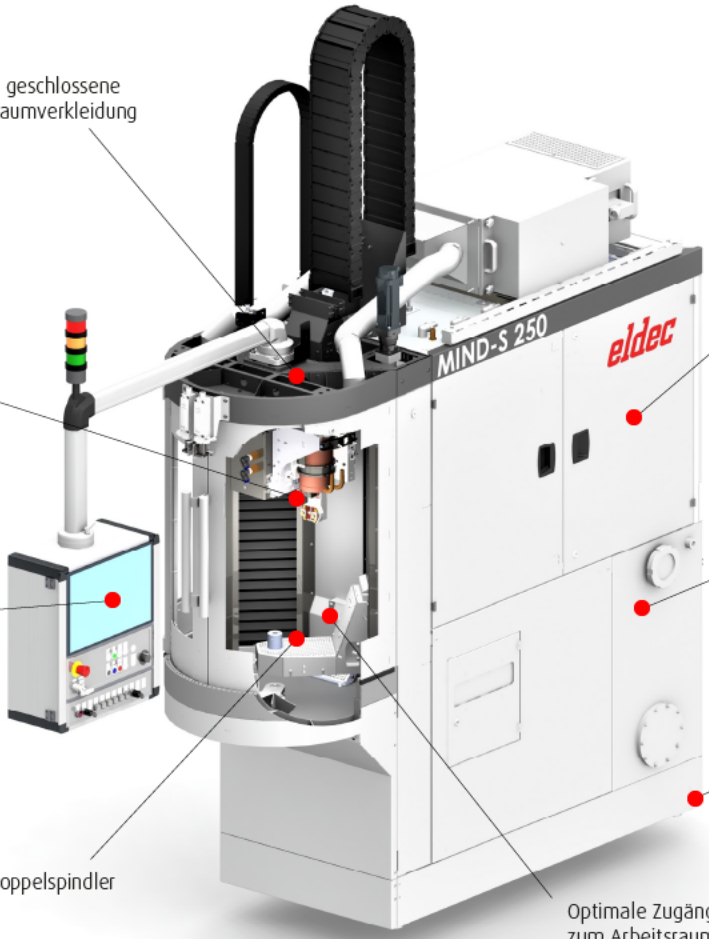
MIND-S 250

All in One: kompakte Kompletthärtemaschine für Futterteile in mittleren Stückzahlen



rundum geschlossene Arbeitsraumverkleidung

All In One: Integrierter Maschinen-schaltschrank und Generatoren (HF und MF)

NC – Bewegungsachsen in Y und Z-Richtung

All In One: Integrierte Rückkühlanlage

HMI-Bedienerführung über Maskeneingabe auf Siemens 840D CNC-Steuerung.

Industrie 4.0 Prozess- und Maschinendatenerfassung mit eQC (eldec Quality Control)

eldec Quality Control

Minimale Stellfläche (800 mm x 2600mm)

Ein- oder Doppelspindler

Optimale Zugänglichkeit zum Arbeitsraum für das Einrichten und Reinigen

Die MIND-S 250 ist eine kompakte Komplett-härtemaschine für das Induktionshärten von Futterteilen bis 200 mm Länge. Kühlsystem, Energiequelle, Maschinenschaltschrank und Prozesszelle sind platzsparend auf einem gemeinsamen Maschinenständer integriert und sorgen so für maximale Produktivität auf engstem Raum und das bei vergleichbar geringen Investitionskosten.

Induktionshärteaufgaben, bei Bedarf auch serielles induktives Anlassen, mit einem maximalem Leistungsbedarf von 50 kW HF bzw. 100 kW MF, können mit der MIND-S 250 gelöst werden.

Ausgestattet ist die MIND-S 250 mit X-, Y- und Z-NC-Achsen zur Positionierung des Induktors zum Werkstück, einem Hauptspindelantrieb zur Werkstückrotation, einer temperatur- und durchflussüberwachten Brause für das Abschreckmedium sowie einer vollwertigen Siemens 840D CNC-Steuerung.

Erhältlich ist die MIND-S 250 als Ein- oder Doppelspindler. Durch das Belademodul kann die Bestückung der Anlage wahlweise manuell oder auch automatisiert erfolgen.

Technische Daten

Werkstücklänge max.	200 mm	Generatoren	bis 100 kW (MF)
Werkstück-Ø max.	300 mm		bis 50 kW (HF)
Werkstückgewicht max.	10 kg		
Verfahrweg X	10 mm	geringe Stellfläche:	800 x 2600 mm
Verfahrweg Y	40 mm		
Verfahrweg Z	250 mm		

eldec Induction GmbH • Otto-Hahn-Str. 14 • DE-72280 Dornstetten
+49 7443 9649-0 • www.eldec.de • info@eldec.de